Registro de averías, síntomas y evidencias

Separar lo observado de las hipótesis y conservar una cronología verificable.

Destinatarios: Técnicos, supervisores e ingenieros que investigan averías.

INSTRUCCIONES

1. Asigna un ID al evento y registra hora con zona horaria, equipo, molde y condición de operación.

2. Describe qué ocurrió, dónde y cuándo. Copia alarmas exactamente e identifica la fuente; conserva archivos originales.

3. Registra hipótesis por separado. Para cada comprobación autorizada, indica método, resultado y evidencia.

4. Distingue contención temporal, causa confirmada y cierre. Si falta evidencia, escribe pendiente de validación.

LÍMITES

No diagnostica automáticamente ni autoriza pruebas. Protege datos personales y confidenciales antes de compartir evidencias.

EJEMPLO ORIGINAL

FICTICIO: EVT-DEMO-02, 09:15 UTC; expulsión interrumpida y alarma registrada como AL-DEMO. Se desconoce la causa. Hipótesis: interferencia mecánica, sin confirmar. Evidencia: foto y registro de alarma. No se declara causa raíz por coincidencia temporal.

FORMULARIO DE REGISTRO

Complete una copia por registro. Adjunte hojas si necesita más espacio. No deje vacíos ambiguos: indique no disponible o no aplica.

ID evento / fecha / zona horaria / autor
Molde / revisión / componente / cavidad
Síntoma observable / inicio / secuencia
Condiciones conocidas / datos no disponibles
Alarma exacta / archivo / fuente
Evidencia / ubicación / fecha / custodio
Hipótesis / prueba autorizada / resultado
Contención temporal / restricciones / responsable
Causa confirmada o pendiente / evidencia / cierre

FUENTES Y USO

Orientación general y formato original de VYRCO. Las fuentes respaldan el contexto; no certifican esta plantilla.

OSHA · Horizontal Injection Molding Machines

Peligros y control de energías. Referencia estadounidense, no declaración de cumplimiento local.

https://www.osha.gov/etools/machine-guarding/plastics-machinery/horizontal-injection-molding-machines

BASF · Injection Molding Troubleshooter

Terminología y orientación inicial sobre defectos; consultar el grado y la aplicación.

https://plastics-rubber.basf.com/southamerica/en/performance_polymers/services/product_support_troubleshooting/injection_moulding_troubleshooter

Revisión: 2026-10-09. Versión: 1.0. Idioma: español.

Uso gratuito, también en trabajo profesional. Puede adaptar esta plantilla para uso propio o interno. Conserve la atribución a VYRCO y marque sus modificaciones. No revenda ni redistribuya como original de VYRCO una versión modificada. Las fuentes externas conservan sus derechos.