Intervención, reparación y seguimiento

Relacionar el trabajo realizado con su autorización, verificación y resultado posterior.

Destinatarios: Talleres de moldes, ingeniería y responsables de liberación.

INSTRUCCIONES

1. Vincula la intervención al evento original y documenta condición inicial, alcance y autorización.

2. Registra operaciones realmente ejecutadas, piezas sustituidas y documentos aplicables. Separa lo propuesto de lo realizado.

3. Documenta resultados de pruebas contra criterios aprobados. No declares conformidad si el criterio o la evidencia faltan.

4. Anota quién libera, restricciones y plan de seguimiento. Distingue reparación temporal de definitiva y registra recurrencias.

LÍMITES

No es un procedimiento de soldadura, mecanizado, montaje ni prueba de presión. Esas operaciones requieren instrucciones específicas autorizadas.

EJEMPLO ORIGINAL

FICTICIO: INT-DEMO-04; conexión identificada sustituida según orden aprobada. La prueba de verificación está pendiente y no se libera el molde. El repuesto y su compatibilidad deben constar en el registro; este ejemplo no especifica un repuesto real.

FORMULARIO DE REGISTRO

Complete una copia por registro. Adjunte hojas si necesita más espacio. No deje vacíos ambiguos: indique no disponible o no aplica.

ID intervención / evento asociado / molde / revisión
Condición inicial / fotos / alcance autorizado
Trabajo ejecutado / procedimiento / técnico / fecha
Repuesto / identificación / material documentado / fuente
Cambio dimensional o de diseño / aprobación
Prueba / criterio / resultado / evidencia
Liberación / autorizador / restricciones
Temporal o definitiva / seguimiento previsto
Seguimiento real / recurrencia / estado de cierre

FUENTES Y USO

Orientación general y formato original de VYRCO. Las fuentes respaldan el contexto; no certifican esta plantilla.

OSHA · Horizontal Injection Molding Machines

Peligros y control de energías. Referencia estadounidense, no declaración de cumplimiento local.

https://www.osha.gov/etools/machine-guarding/plastics-machinery/horizontal-injection-molding-machines

Husky · Maintenance and Refurbishment

Ejemplo del fabricante de inspección, intervención y pruebas; no establece intervalos generales.

https://campaigns.husky.co/hot-runner-refurbishment-maintenance-program

Revisión: 2026-10-09. Versión: 1.0. Idioma: español.

Uso gratuito, también en trabajo profesional. Puede adaptar esta plantilla para uso propio o interno. Conserve la atribución a VYRCO y marque sus modificaciones. No revenda ni redistribuya como original de VYRCO una versión modificada. Las fuentes externas conservan sus derechos.