Documentar defectos antes de diagnosticar

Reunir contexto reproducible sobre un defecto sin atribuir prematuramente su causa.

Destinatarios: Técnicos de proceso, calidad, mantenimiento e ingeniería.

INSTRUCCIONES

1. Identifica pieza, revisión, resina y grado exacto, lote, molde, cavidad y momento de muestreo. Marca los datos desconocidos.

2. Fotografía la pieza completa y el detalle con orientación y escala. Conserva una muestra identificada si está permitido.

3. Registra distribución por cavidad, ubicación, frecuencia observada y tamaño de muestra. Distingue arranque de condición estable.

4. Anota valores configurados y medidos con unidades, origen y hora. Incluye secado y cambios recientes solo si están documentados.

5. Consulta la guía del fabricante para el grado y aplicación. Propón comprobaciones bajo control de cambios; no ajustes parámetros basándote solo en el nombre visual del defecto.

LÍMITES

Los defectos visualmente similares pueden tener causas distintas. No incluye recetas de proceso ni valores universales de presión, temperatura o velocidad.

EJEMPLO ORIGINAL

FICTICIO: 3 de 20 piezas observadas presentan una depresión visible en la misma zona de la cavidad DEMO-C1. Se registra como posible rechupe, pendiente de validación. No se extrapola una tasa de producción ni se asigna causa al molde o al proceso sin más evidencia.

FORMULARIO DE REGISTRO

Complete una copia por registro. Adjunte hojas si necesita más espacio. No deje vacíos ambiguos: indique no disponible o no aplica.

Pieza / revisión / resina / grado / lote
Molde / cavidad / fecha / fase de producción
Descripción visual / ubicación / orientación
Fotos / escala / muestra retenida / custodia
Piezas observadas / piezas con defecto / cavidades
Parámetro / configurado o medido / unidad / fuente / hora
Secado documentado / material recuperado / datos faltantes
Cambios recientes / hipótesis no confirmadas
Comprobación propuesta / autorización / resultado

FUENTES Y USO

Orientación general y formato original de VYRCO. Las fuentes respaldan el contexto; no certifican esta plantilla.

BASF · Injection Molding Troubleshooter

Terminología y orientación inicial sobre defectos; consultar el grado y la aplicación.

https://plastics-rubber.basf.com/southamerica/en/performance_polymers/services/product_support_troubleshooting/injection_moulding_troubleshooter

Revisión: 2026-10-09. Versión: 1.0. Idioma: español.

Uso gratuito, también en trabajo profesional. Puede adaptar esta plantilla para uso propio o interno. Conserve la atribución a VYRCO y marque sus modificaciones. No revenda ni redistribuya como original de VYRCO una versión modificada. Las fuentes externas conservan sus derechos.