Trazabilidad de resina y secado

Reconstruir el recorrido del lote y separar consignas, mediciones e información pendiente.

Destinatarios: Personal de materiales, proceso y calidad.

INSTRUCCIONES

1. Identifica proveedor, grado exacto, lote y envase. Vincula cada transferencia a su origen y destino; registra apertura y datos desconocidos.

2. Registra la ficha vigente del material y el procedimiento aplicable. Copia sus requisitos con unidades y referencia; no extrapoles desde otra resina.

3. Asocia secador, tolva, cantidad y período. Distingue consigna de temperatura, valor observado, punto de rocío y humedad medida del material, si está disponible.

4. Conserva hora, método e instrumento de las mediciones. Documenta interrupciones, exposición posterior y mezclas autorizadas con sus lotes.

5. Vincula el lote tratado con orden, molde, turno y muestras. Asigna responsable a cualquier brecha antes de usar el registro para explicar un defecto.

LÍMITES

No prescribe temperaturas, tiempos, humedad ni mezclas. Punto de rocío del aire y humedad del material son datos distintos; el registro no certifica aptitud para procesar.

EJEMPLO ORIGINAL

FICTICIO: lote MAT-DEMO-08, grado DEMO-A, envase E2; apertura 07:10, traslado a tolva T3 a las 07:20. La lectura de humedad no está disponible. A las 09:05 se registra una interrupción de alimentación de 12 min; su impacto queda pendiente de revisión. La orden OP-DEMO-8 conserva el mismo ID de lote. No se infiere que el material esté seco por el tiempo transcurrido.

FORMULARIO DE REGISTRO

Complete una copia por registro. Adjunte hojas si necesita más espacio. No deje vacíos ambiguos: indique no disponible o no aplica.

Grado / proveedor / lote / envase
Apertura / origen / destino / hora
Ficha y revisión / requisitos / unidades
Secador / tolva / cantidad / período
Temperatura: consigna / lectura / hora
Aire: dato observado / equipo / hora
Humedad: resultado / método / muestra
Interrupción / exposición / mezcla
Orden / muestras / pendientes / responsable

FUENTES Y USO

Orientación general y formato original de VYRCO. Las fuentes respaldan el contexto; no certifican esta plantilla.

Conair · Drying fundamentals in the dryer manual

Contexto de las variables del secado; usar las instrucciones del grado y equipo específicos.

https://www.conairgroup.com/cn/wp-content/uploads/sites/6/2018/02/UGD050-1216-W600-5000-DC-T-1.pdf

BASF · Ultramid B3K6 Processing Data Sheet

Ejemplo de ficha específica de grado. Sus valores no son recomendaciones para otros materiales.

https://download.basf.com/p1/8a8082587fd4b608017fd6498fc33b5a/en/ULTRAMID%3Csup%3E%C2%AE%3Csup%3E_B3K6_Processing_Data_Sheet_Europe_English.pdf?view=

Revisión: 2026-10-10. Versión: 1.0. Idioma: español.

Uso gratuito, también en trabajo profesional. Puede adaptar esta plantilla para uso propio o interno. Conserve la atribución a VYRCO y marque sus modificaciones. No revenda ni redistribuya como original de VYRCO una versión modificada. Las fuentes externas conservan sus derechos.