RECURSO GRATUITO VYRCO

Venteos del molde: observar antes de intervenir

Guía y ficha para localizar hallazgos, conservar evidencia y preparar una revisión autorizada.

Nivel intermedio | Técnicos de moldes, mantenimiento, proceso y calidad.

Crear un registro por punto de venteo sin confundir una observación visual con una medición, una causa raíz o una autorización de reparación. Complementa la inspección general (01), el registro de defectos (06) y la verificación después de intervenir (14).

Formato original de VYRCO y orientación general. No es un procedimiento de limpieza, prueba de flujo, ajuste de inyección ni mecanizado. Las dimensiones, materiales y criterios deben proceder de documentación aplicable y aprobada.

Secuencia de documentación

1. Identifica y limita el acceso

Registra molde, revisión, cavidad y punto. Usa un mapa con orientación y una referencia visible para que otra persona pueda localizarlo. Documenta solo desde una condición de acceso segura y autorizada; si no puedes acceder, marca no inspeccionado. No desmontes para completar la ficha.

2. Reconoce la función, no supongas el diseño

DME explica que el venteo permite evacuar aire durante el llenado. [DME-V] Identifica el tipo según el plano o manual: línea de partición, elemento poroso, componente específico u otro. Si no está documentado, registra tipo desconocido. Una ranura visible no demuestra por sí sola su función.

3. Separa observación y medición

Describe ubicación, residuo visible, marcas o daño aparente. Conserva una foto general y un detalle con IDs y orientación, sin alterar originales. Escribe no medido si no hubo medición; una fotografía no establece profundidad, caudal ni conformidad.

4. Relaciona sin diagnosticar

Vincula los IDs de piezas y los registros de proceso, material y cavidad disponibles. BASF distingue categorías como efecto diésel, puntos negros y ráfagas de quemado. [BASF] Registra la apariencia sin elegir automáticamente una causa. Una marca y un residuo próximos no prueban causalidad.

5. Prepara la consulta técnica

Solicita la referencia exacta de componente, plano, revisión y método aplicable. DME indica que la selección del agente de limpieza de sus venteos sinterizados depende del plástico. [DME-S] No traslades esa orientación a otro producto ni elijas un disolvente sin validación.

6. Cierra con pendientes explícitos

Separa: observación registrada; evaluación pendiente; intervención autorizada mediante otra orden; o verificación documentada. Registra responsable y evidencia necesaria. Si hubo intervención, vincula su orden y verificación posterior. No marques apto solo porque el punto parece limpio.

1 / Identificación y evidencia

PLANTILLA EN BLANCO. Una ficha por punto. El ejemplo ficticio está separado.

ID de ficha / fecha / zona horaria / observador
Molde / revisión / cavidad / ID del punto
Mapa y orientación / referencia para localizar el punto
Tipo de venteo y componente / documento o desconocido
Condición de acceso / procedimiento y autorización de referencia
Observado / no inspeccionado / no aplica justificado / motivo
Descripción objetiva / ubicación exacta / condición antes de actuar
Fotos: general y detalle / IDs / ubicación de originales
Piezas relacionadas: IDs / cavidad / ciclo o desconocido
Material y proceso: grado / lote / revisión / fuente o desconocido

No inventes dimensiones ni rellenes huecos con cero. Si el documento no está disponible, escribe criterio pendiente. Conserva cada revisión de la ficha y vincula las evidencias sin adjuntar información confidencial.

2 / Evaluación y seguimiento

PLANTILLA EN BLANCO. Una ficha por punto. El ejemplo ficticio está separado.

Plano o manual / revisión / característica a evaluar
Especificación y tolerancia copiadas del documento / unidad
Resultado original / unidad / no medido si corresponde
Método / instrumento / estado de verificación / operador
Hipótesis separada de hechos / evidencia que falta
Consulta técnica / destinatario funcional / referencia / respuesta
Acción propuesta / orden y autorización aparte / o pendiente
Evidencia posterior comparable / fecha / cambios entre observaciones
Verificación pendiente o realizada / criterio / registro de resultados
Decisión del responsable autorizado / nombre o ID interno / seguimiento

No inventes dimensiones ni rellenes huecos con cero. Si el documento no está disponible, escribe criterio pendiente. Conserva cada revisión de la ficha y vincula las evidencias sin adjuntar información confidencial.

Ejemplo original FICTICIO

Situación

Molde ficticio DEMO-VENT; ficha OBS-V01; punto V-A de cavidad C-A, localizado en mapa ficticio MAP-A. Se observa un residuo oscuro en una zona identificada como venteo en ese mapa. Todos los identificadores y hechos del ejemplo son inventados.

Evidencia registrada

Foto general IMG-G y detalle IMG-D, con la misma orientación anotada. Una pieza ficticia P-A tiene una marca oscura; su ciclo no está disponible. Se conserva el vínculo como contexto incompleto, no como demostración de causa.

Lo que no se sabe

No se dispone del plano dimensional ni se midió la geometría. La ficha dice no medido y criterio pendiente; no dice venteo fuera de tolerancia. No se ha demostrado una obstrucción interna.

Acción propuesta

Solicitar al responsable de moldes el plano vigente y el procedimiento aplicable. No se propone una profundidad, producto de limpieza o modificación. El punto queda con evaluación pendiente, sin declarar liberado el molde.

Comparación posterior

Si una orden separada autoriza una intervención, se registrarán su ID y evidencia posterior con orientación comparable. Si cambian material o proceso, esos cambios también se anotarán; una pieza posterior sin marca no prueba por sí sola que el venteo era la causa.

Cierre del ejemplo

Registro documental completo para su alcance visual; evaluación técnica y decisión de liberación pendientes. Completar la ficha no equivale a resolver el defecto.

Fuentes primarias y alcance

Fuentes consultadas: 2026-10-18

DME-V - DME - Venting Solutions

Alcance: función de evacuación de aire durante el llenado. No se adoptan dimensiones, intervalos ni promesas comerciales de rendimiento.

Abrir fuente primaria

DME-S - DME - Sintered Vents FAQ

Alcance: dependencia del agente de limpieza respecto al plástico en venteos sinterizados DME. No se selecciona un agente ni se generaliza un método a otros componentes.

Abrir fuente primaria

BASF - BASF - Injection Molding Troubleshooter

Alcance: distingue categorías de defectos; se usa para terminología, no para diagnosticar una pieza. No se incorporan ajustes de proceso de las fichas enlazadas.

Abrir fuente primaria

Límites y puntos de parada

- No acceder al molde en movimiento, anular resguardos ni usar esta ficha como procedimiento de aislamiento de energías. Sigue los procedimientos de seguridad autorizados.

- No raspar, pulir, profundizar, perforar ni probar con aire presurizado para completar esta ficha. Cualquier intervención requiere instrucciones y autorización independientes.

- No establece tolerancias, tamaños de poro, caudales, productos compatibles, intervalos de limpieza ni parámetros de inyección.

- Las referencias de fabricante no son universales: confirma componente, resina, plano y revisión. El ejemplo no valida un diseño ni una reparación.

- No certifica seguridad, capacidad, causa raíz, conformidad legal ni liberación de molde o producto. La aprobación de este material tampoco autoriza una intervención.

Original de VYRCO, proyecto independiente. Sin datos de empleadores o clientes. No compartas información confidencial. Contacto: info@vyrco.com.