GUÍA DE CONSULTA - NO AUTORIZA OPERACIONES

Acero y estado de suministro: revisar antes de mecanizar

Nivel intermedio | Técnicos de recepción, fabricantes de moldes, programadores de mecanizado y responsables de calidad.

Preparar un expediente que relacione el material recibido con el requisito del componente antes de asignarlo a una operación. Una revisión documental completa no autoriza por sí sola el mecanizado.

Orientación general original para material destinado a componentes de moldes. Complementa la verificación de componentes de reemplazo: aquí se trabaja antes de fabricar, sobre la identificación del material, su estado de suministro y la continuidad del registro al cortarlo.

Por qué separar grado y condición

El nombre del acero y su estado de suministro responden a preguntas distintas. Uddeholm describe suministro normalmente recocido en su página general de tratamiento [U-HT], mientras que identifica Impax Supreme como acero para moldes preendurecido [U-IMPAX]. Son descripciones del fabricante, no evidencia de una entrega concreta. No asumas que todo acero de herramienta requiere la misma ruta térmica.

1. Fija el requisito vigente

Anota componente, plano, revisión y orden aplicable. Transcribe la designación del material y el estado requerido exactamente, con su fuente. Conserva códigos, unidades y referencias normativas tal como aparecen. Si la fuente solo dice acero para molde, registra la ambigüedad y solicita la especificación; no completes el grado de memoria.

2. Relaciona la pieza física con sus documentos

Registra proveedor, recepción, identificador de barra o bloque y documento asociado. Copia por separado los identificadores que el proveedor denomine colada, lote u otro código; no supongas que son equivalentes. Describe cómo se vincula cada pieza recibida con el documento. Una fotografía legible puede apoyar el registro, pero no sustituye la relación documental.

Continuar la revisión

3. Separa grado, condición y evidencia

Distingue material solicitado, material declarado y material comprobado. Registra el estado de suministro declarado y dónde se documenta. Un catálogo describe un producto; un certificado o informe debe poder relacionarse con el material recibido. Si se exige una comprobación adicional, el responsable define método, alcance y criterio: esta ficha no los fija. Mantén separados el estado de suministro declarado, la dureza actual medida (si existe) y el estado o dureza final exigidos por el plano. Ninguno sustituye a los otros.

4. Conserva la relación al dividir el material

Antes de un corte autorizado, prepara un mapa de identificadores de la pieza de origen, los recortes y el material remanente. Referencia el procedimiento de identificación aprobado y quién hará la transferencia. No prescribe estampado, grabado ni marcas sobre superficies funcionales. Si se pierde el vínculo, registra la incidencia y remítela al responsable.

5. Distingue documentos de proveedor y mediciones

Si existe un informe de dureza, registra su ID, resultado, escala, ubicación y método indicado, junto con el requisito y criterio aplicables. No conviertas escalas ni declares un grado a partir de un único resultado. BÖHLER describe análisis químicos y ensayos mecánicos como actividades diferenciadas [B-TEST]; esta ficha no define un programa de ensayos.

6. Cierra preguntas antes de emitir una decisión

Clasifica cada requisito como documentado, pendiente o no aplicable con justificación. Registra evidencia faltante, responsable y siguiente acción. La persona autorizada decide la disposición conforme al procedimiento vigente. Completar la ficha no aprueba sustituciones, tratamiento térmico, parámetros de corte ni liberación del componente.

Límites y decisiones autorizadas

Cuando exista una diferencia o un dato no documentado, no presentes la revisión como conforme. Registra pendiente y consulta al responsable; la contención física y la autorización de operaciones pertenecen al procedimiento local.

No selecciona aceros, equivalencias, durezas, tolerancias, escalas de conversión, ciclos térmicos, sobreespesores, métodos de marcado ni parámetros de mecanizado. No verifica autenticidad de certificados ni conformidad normativa o legal. La disposición del material y los ensayos requieren criterio autorizado y documentos aplicables.

Ficha en blanco

Usa una ficha por pieza de origen y revisión del expediente; añade anexos si hace falta. Conserva los documentos originales en tu sistema autorizado y enlázalos por ID. El PDF y el HTML son de consulta e impresión, sin campos editables. Guarda el TXT y edita una copia local. Escribe pendiente si falta evidencia y justifica no aplicable. No subas documentos internos a VYRCO.

01. Expediente / revisión / fecha / autor

02. Componente / plano / revisión / orden y línea

03. Material / estado final requerido / dureza exigida si aplica / fuente

04. Proveedor / recepción / pieza de origen

05. Identificadores declarados / denominación del proveedor

06. Documento del material / ID / revisión o fecha / vínculo con pieza

07. Grado / estado de suministro declarados / evidencia / diferencias

08. Comprobaciones exigidas / criterio y fuente / responsable

09. Dureza actual u otros informes / resultado / escala / método / ubicación

10. Mapa origen -> recortes y remanente / procedimiento de identificación

11. Pregunta pendiente / impacto / evidencia requerida / responsable / fecha

12. Disposición documentada / autorizador / alcance / referencia / fecha

Caso original FICTICIO: dos recortes, un vínculo incompleto

Requisito

Expediente DEMO-MAT-01, componente INS-DEMO, plano D-DEMO revisión B. Designación ficticia ACERO-DEMO-X y estado ESTADO-DEMO-A. Estos rótulos son inventados; no representan un grado comercial ni un tratamiento recomendado.

Recepción

Barra DEMO-B01; documento DEMO-CERT-07. La etiqueta de la barra indica L-DEMO-17 y el documento recibido indica L-DEMO-71. No se ha demostrado que ambos códigos se refieran al mismo material.

División propuesta

Recortes DEMO-C01 y DEMO-C02, con remanente DEMO-R01. El mapa está preparado, pero no se registra el corte como realizado ni se asigna evidencia de la barra a los recortes mientras falte aclarar el vínculo.

Revisión

Estado: PENDIENTE. Evidencia solicitada: aclaración documentada del proveedor y revisión del responsable designado. No hay resultado de dureza, composición ni aceptación inventado. La ficha no autoriza fabricar ni tratar el material.

Seguimiento

Responsable ficticio: REVISOR-DEMO. Cerrar la pregunta con referencia a la evidencia recibida y registrar la decisión autorizada por separado. Si se corrige un documento, conservar también la versión anterior y el motivo del cambio.

Comprobación con el caso ficticio

Prueba de uso con el caso ficticio: otra persona debe localizar la discrepancia entre L-DEMO-17 y L-DEMO-71, identificar qué evidencia falta y comprobar que los recortes aún no tienen un vínculo confirmado. Si la ficha permite deducir conformidad automática, la revisión está incompleta.

Fuentes, alcance y revisión

Las descripciones del fabricante se limitan a los puntos citados. La secuencia, la ficha, la clasificación de preguntas y el ejemplo son orientación original de VYRCO; no requisitos emitidos por Uddeholm o BÖHLER. No se reproducen tablas, imágenes ni parámetros de terceros.

U-HT | Uddeholm USA

https://www.uddeholm.com/us/en-us/services/heat-treatment/

Consulta: 2026-10-30

El fabricante describe un suministro normalmente recocido; contexto general.

No es regla universal, certificado de una entrega, selección de grado ni instrucción de proceso. No se adoptan parámetros térmicos.

U-IMPAX | Uddeholm USA

https://www.uddeholm.com/us/en-us/products/uddeholm-impax-supreme/

Consulta: 2026-10-30

La descripción identifica Impax Supreme como acero para moldes preendurecido; muestra la necesidad de revisar el producto exacto.

No se adoptan equivalencias, rangos de dureza, tratamientos ni recomendaciones de uso. La taxonomía de la página es inconsistente; se usa solo la afirmación explícita del apartado Overview.

B-TEST | voestalpine BÖHLER Edelstahl

https://www.bohler-edelstahl.com/en/services/testing-certification/

Consulta: 2026-10-30

La página distingue análisis químicos, ensayos mecánicos incluida dureza y actividades de certificación.

No se deduce un procedimiento de ensayo ni clase de certificado exigida. No se evalúan acreditación o conformidad de un proveedor o de VYRCO.

Cómo usar la ficha

Usa una ficha por pieza de origen y revisión del expediente; añade anexos si hace falta. Conserva los documentos originales en tu sistema autorizado y enlázalos por ID. El PDF y el HTML son de consulta e impresión, sin campos editables. Guarda el TXT y edita una copia local. Escribe pendiente si falta evidencia y justifica no aplicable. No subas documentos internos a VYRCO.

Antes de aplicarla, el responsable autorizado debe revisar esta guía en su contexto. No es una aprobación del material.